

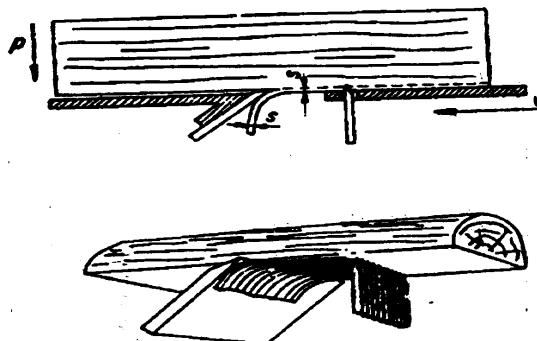
## Drevná vlna

Drevená vlna je dlhá rovnomerná trieska, vytvorená hobľovacím nožom s týmito vlastnosťami:

- Hrúbka: **0,03 až 0,5 mm**
- Šírka: **0,5 až 2 mm**
- Dĺžka: **obyčajne 490 až 520 mm**, je daná dĺžkou obrobku (klátika)
- Používané drevisiny: **SM, BO, BK, osika, topoľ, vrby, jelša, breza, gaštan, jarabina**

### Postup výroby:

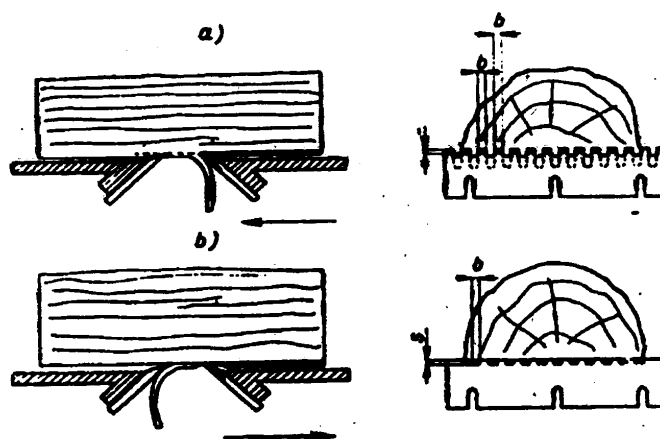
- Klátiky, rozdelené na polovicu v pozdĺžnej osi, sú pritláčané podávacími valcami na priamočiari sa pohybujúci hobľovací nôž v smere drevných vlákien.
- Pred oddelením triesky sa drevo narezáva narezávacími nožmi tiež v smere drevných vlákien.
- Šírka triesky  $b$  je určená vzdialenosťou britov narezávacích nožov, hrúbka triesky hĺbkou záberu noža, ktorý triesku odoberá a dĺžka triesky  $l$  je dĺžkou obrobku.
- Pri hlavnom reznom pohybe je obrobok v klude, pred začiatkom nového záberu je podávacími valcami pritlačený v kolmom smere na smer hlavného pohybu o hrúbku triesky (prísun).
- Hobľovací nôž i narezávacie nože sú upravené na nožových saniach s priamočiarym vratným pohybom od kľukového mechanizmu



Obr. 1 Oddelovanie triesok pri výrobe vlny (podľa Wackera)

Pri najväčšej šírke reznej plochy je potrebné upnúť veľké množstvo narezávacích nožov, preto boli vyvinuté aj iné rezné nože – tzv. hrebeňové. Hrebeňový nôž vyreže triesku žiadanej hrúbky a pri pohybe späť potom normálny hobľovací nôž odhobľuje prúžky drevnej hmoty. Na odhobľovanie vrstvy triesok sú tu teda potrebné dva zdvihy, naproti tomu u bežného spôsobu len jeden zdvih. Nevýhodou je, že pri zábere hrebeňového noža musí normálny hobľovací svojím chrptom stlačovať drevnú hmotu o hrúbku triesky. Preto je tento spôsob možné použiť len do hrúbky vlny 0,15 mm. Hrebeňový nôž je pomerne chýlostivý a ľahko sa poškodí (pri vylovení jedného zuba sa musí zbrúsiť celý nôž) a preto je tento spôsob vhodný len pre bezhrčové mäkké listnaté drevo (topoľ).

Pri upnutí hrebeňového noža podľa obr. 2a je možné odoberať len tenkú triesku vzhľadom k dnu drážok noža, pre hrubšiu triesku sa preto musí nôž upnúť podľa obr. 2b, hoci je upevnenie noža menej tuhé.



Obr. 2 Oddelovanie triesok pri výrobe vlny hrebeňovým nožom  $s$  – hrúbka triesky,  $b$  – šírka triesky